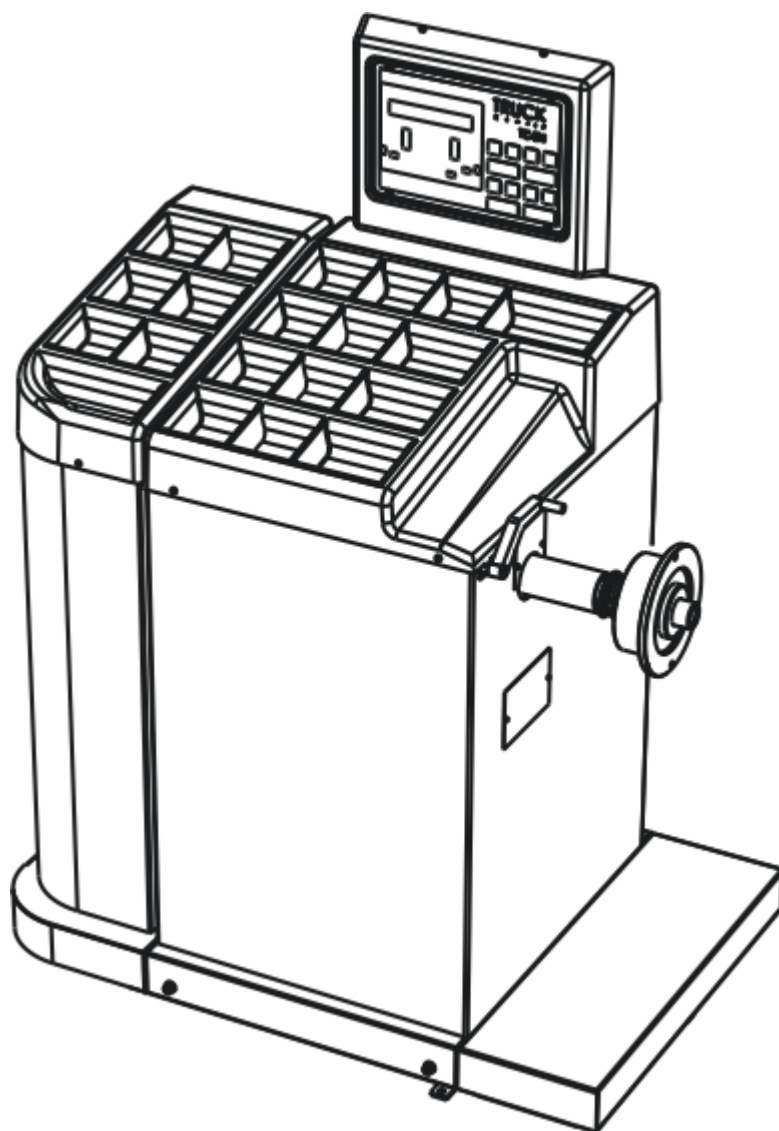


Manual de operação

BALANCEADORA DE COLUNA TC8M

ELETRÔNICA 207F



Os dados contidos neste manual estão sujeitos a alterações sem prévio aviso.

MOP- tc8m - 1004

Manual do Proprietário

CONTEÚDO

Introdução	01
Importante	01
Cuidados com a estocagem	02
Ligação da máquina	02
Instalação elétrica	03
Operação	03
Manutenção	04
Aplicação	04
Dados técnicos	05
Acessórios	05
Eletrônica	06
Funções da eletrônica	06
Balanceamento dinâmico	08
Balanceamento estático	08
Balanceamento de rodas de alumínio	08
Programação personalizada para rodas de alumínio	09
Procedimento de balanceamento	10
Otimização	11
Funções especiais painel TC8M	12

INTRODUÇÃO

Como proprietário de uma **TC8M**, você possui uma balanceadora da mais alta tecnologia do mercado, resultado da nossa longa história em desenvolvimento e excelência em equipamentos automotivos.

Ser proprietário da **TC8M**, identifica-o como um cliente exigente, em busca do melhor em função de desempenho, qualidade e produtividade na prestação de serviços.

Recomendamos a leitura atenta deste manual que tem por objetivo fornecer-lhe informações necessárias para que você obtenha o máximo de eficiência e segurança no manuseio de sua máquina e ainda garantindo uma longa vida útil sem problemas.

Chamamos sua atenção também para os serviços de manutenção que devem ser confiados apenas ao pessoal técnico autorizado pelo fabricante da máquina durante e após o período de garantia.

Em caso de dúvidas, além deste manual você pode contar com o nosso representante local ou ainda com a nossa central de atendimentos pelos **(41) 643 1819**, teremos prazer em auxiliá-lo.

Ainda nesta oportunidade, queremos cumprimentá-lo pela aquisição de um produto da marca **TRUCK CENTER** de agora em diante nosso esforço será no sentido de mantê-lo satisfeito com o produto através do nosso serviço pós-vendas que desde já se encontra a sua disposição.

IMPORTANTE

Todas as instruções contidas neste manual são de vital importância para a sua segurança e para a vida útil da máquina.

Algumas, todavia, merecem atenção especial, em virtude das consequências que sua não observância podem representar para a integridade física dos operadores e para o funcionamento da máquina. Estas instruções são precedidas dos termos: **NOTA**, **ATENÇÃO** ou **PERIGO**.

Nota:

Todas as informações, ilustrações e especificações contidas neste manual, baseiam-se em dados existentes na época de sua publicação; reservamo-nos o direito de introduzir modificações a qualquer momento, tanto no manual quanto no produto, sem prévio aviso.

Este manual foi elaborado com base em uma máquina nova com todos os itens opcionais de série fornecidos pelo fabricante. Portanto, as descrições e figuras aqui existentes referem-se a uma máquina nestas condições.

Em caso de extravio deste manual de instruções, uma segunda via pode ser obtida junto ao representante local ou contactando-se a nossa central de atendimento.

CUIDADOS COM A ESTOCAGEM

Enquanto a máquina não for instalada, recomenda-se mantê-la embalada em sua caixa original para a melhor proteção contra eventuais impactos, sujeira e outros fatores de risco indesejáveis.

A máquina deve ser mantida em local seco, arejado e protegida do “tempo”. O transporte deve ser feito com carros apropriados ou empilhadeiras evitando ao máximo possível impactos e vibrações.

(fig. 1).

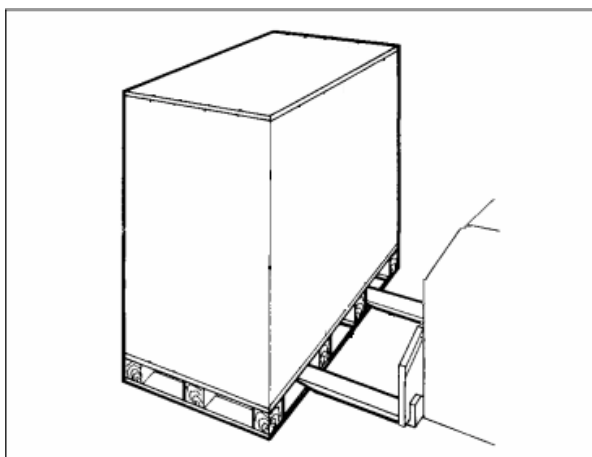


Fig. 01

ATENÇÃO

Nunca empilhar mais de dois volumes.

Se possível guarde a embalagem original da máquina para eventuais transportes futuros.

ATENÇÃO

Ao movimentar a máquina desembalada, nunca aplique força no eixo principal e na tampa superior.

LIGAÇÃO DA MÁQUINA

A máquina deve ser instalada em local limpo, coberto (protegido do “tempo”), com bom espaço livre para o trabalho e sobre um piso bem nivelado.

Se possível fixe a máquina ao solo através dos “chumbadores” apropriados situados na base da máquina.

ATENÇÃO

Evite instalar a máquina em locais próximos a portas ou janelas que permitam que o sol ou água da chuva incida sobre a máquina.

Umidade, altas temperaturas e impactos são fatores que reduzem consideravelmente a vida útil de quaisquer componentes eletrônicos.

INSTALAÇÃO ELÉTRICA

As instalações elétricas devem ser feitas por pessoal qualificado, levando-se em conta as características de consumo e potência de cada equipamento e sobretudo atendendo as normas técnicas de segurança.

PERIGO

Antes de proceder à ligação da máquina, certifique-se que a tensão de alimentação corresponde com a indicada na etiqueta da própria máquina, em caso de dúvidas convém medir a tensão da tomada antes de ligar a máquina.

OBS: Cada máquina deve ter uma ligação elétrica individual (não ligue várias máquinas na mesma linha elétrica), contando com sistemas de proteção tipo disjuntores.

ATENÇÃO

É de vital importância que a máquina seja corretamente aterrada conforme a norma NBR 5410. O fabricante se exime de quaisquer responsabilidades sobre danos causados a equipamentos ou pessoas, oriundos de máquinas ligadas sem o devido aterramento.

OPERAÇÃO

Antes de iniciar a operação da máquina esteja seguro de que o operador está familiarizado com todas as instruções constantes neste manual, e ainda que tenha recebido treinamento por pessoa técnica autorizada pelo fabricante.

Certifique-se de que a máquina está devidamente instalada em um local com o piso plano e nivelado.

Confira a ligação elétrica se condiz com as normas de segurança e cheque o aterramento.

Observe se a área de trabalho é apropriada, com espaço suficiente e livre de obstáculos.

Faça com que as pessoas não envolvidas com o serviço de balanceamento se mantenham afastadas da área de trabalho evitando acidentes.

• PERIGO

Os operadores da máquina não devem usar roupas demasiadamente largas, cabelos longos soltos, gravatas ou outros objetos que possam em algum momento prender-se as partes móveis da máquina causando acidentes.

• PERIGO

Antes do acionamento, assegure-se de que a roda esteja corretamente fixada e centrada na máquina. Caso a roda se solte com a máquina em movimento não tente segurá-la de qualquer forma, esta prática já causou acidentes com ferimentos a operadores.

Surgindo dúvidas quanto à operação da máquina, consulte sempre este manual, o representante local responsável pela venda do produto, ou ainda nossa central de atendimento, teremos prazer em auxiliá-lo.

ATENÇÃO

É recomendado que a máquina seja “chumbada ao piso” para assegurar uma melhor estabilidade nas leituras de desequilíbrios.

MANUTENÇÃO

Todo e qualquer serviço de manutenção deve ser realizado exclusivamente por pessoal técnico autorizado pelo fabricante da máquina, portanto em caso de defeitos, queira contactar o representante técnico da sua região.

A máquina perderá a sua garantia caso sofra modificações, consertos ou intervenções feitas por pessoas não autorizadas.

Normalmente o operador é responsável pela conservação estética e limpeza periódica da máquina.

Não lavar a máquina com jatos de água ou ar comprimido.

O procedimento de autocalibração também pode ser feito pelo próprio operador da máquina ou pessoa responsável pela loja.

ATENÇÃO

Antes de mudar a máquina de seu lugar ou efetuar qualquer tipo de manutenção ou limpeza, certifique-se que a chave elétrica da máquina esteja desligada e a tomada de alimentação desconectada.

APLICAÇÃO

Esta máquina deve ser utilizada exclusivamente para o balanceamento de rodas de automóveis de passeio e camionetes, com peso máximo de 60 kg.

Outras aplicações como polir ou limpar rodas e pneus podem danificar a máquina e são terminantemente proibidas pelo fabricante.

DADOS TÉCNICOS

Tensão de alimentação	220V
Potência máxima requerida	500 W
Temperatura de trabalho	0° C a 60° C
Peso da máquina aproximado	220 kg
Peso máximo da roda	60Kg
Largura máxima da roda	14 “
Diâmetro Máximo da roda	18 “
Acionamento da roda	motorizado
Frenagem da roda	automático
Rotação de trabalho	100 a 300RPM
Tempo de medição	aprox. 08 seg.
Indicação do desequilíbrio	1 ou 5 gramas.
Tipos de balanceamento	Estático e Dinâmico
Nível de ruído	<70 dB
Programa especial	Otimização aro/pneu

ACESSÓRIOS

Alicate de contra-pesos
Dispositivo de fixação de rodas tipo rápido
Dispositivo de fixação de rodas sem furo central
03 cones de centragem
Medidor de largura das rodas
Contrapeso padrão de calibração (100 gramas)
Manual de instruções

PAINEL

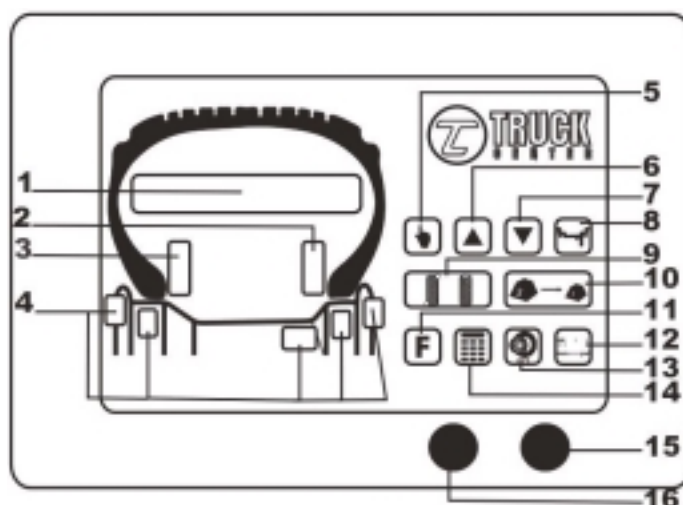


Fig. 03

1. Display principal.
2. Display indicador da posição do desequilíbrio do lado externo da roda.
3. Display indicador da posição do desequilíbrio do lado interno da roda.
4. Led's indicadores da posição de aplicação dos contrapesos.
5. Tecla de seleção das medidas da roda.
6. Tecla para aumentar o valor da medida selecionada.
7. Tecla para diminuir o valor da medida selecionada.
8. Tecla para a seleção do balanceamento em rodas de alumínio.
9. Tecla para a seleção do balanceamento estático ou dinâmico.
10. Tecla para a seleção da indicação dos pesos de 5 em 5 ou 1 em 1 grama.
11. Tecla para a seleção de funções especiais.
12. Tecla para conversão milímetros / polegadas.
13. Tecla para início do processo de otimização.
14. Tecla para sair da função e voltar a tela de medição.
15. Botão stop.
16. Botão start.

ATENÇÃO

As teclas de comando do painel eletrônico devem ser acionadas apenas com a ponta dos dedos e de maneira suave, jamais empregue força excessiva ou qualquer tipo de ferramenta sobre as teclas.

NOTA

O painel pode ser limpo periodicamente com álcool etílico, não utilize produtos corrosivos, abrasivos, solventes ou água sobre nenhuma parte da máquina.

FUNÇÕES DA ELETRÔNICA

1. DISPLAY PRINCIPAL:

Fornece ao operador uma série de informações pertinentes o processo de balanceamento, funções especiais e mensagens publicitárias programáveis pelo próprio usuário.

Com a máquina em operação, indica os valores dos contrapesos a serem aplicados na roda.

Nos balanceamentos dinâmicos aparecem dois valores distintos, um ao lado esquerdo e outro à direita do display que correspondem aos contrapesos a serem aplicados nos lados interno e externo da roda respectivamente.

2. DISPLAY INDICADOR DE POSIÇÃO LADO DIREITO:

Indica o chamado ângulo do desequilíbrio, ou seja, o ponto exato onde se deve aplicar o contrapeso no lado externo da roda.

Após a medição e parada da roda o operador deve movimentar a roda lentamente com a mão e observar que os led's do display vão acendendo seqüencialmente conforme o movimento da roda, quando todos os led's estiverem acesos a roda deve ser freada e o contrapeso de valor indicado no display principal, deve ser aplicado na parte mais alta da roda (posição 12 horas do relógio).

3. DISPLAY INDICADOR DE POSIÇÃO LADO ESQUERDO:

Idem item anterior para o lado esquerdo (interno da roda).

4. LED'S INDICADORES DA POSIÇÃO DE APLICAÇÃO DOS CONTRAPESOS: (FLANGE – FLANGE E OMBROS INTERNOS DO ARO):

Conforme o desenho do aro da roda a ser balanceada, o operador deve decidir os locais apropriados para a aplicação dos contrapesos.

Nos aros de aço normalmente são aplicados pesos com garra nas bordas mais externas do aro, esta é a maneira mais prática e econômica de se efetuar o balanceamento.

Os aros de liga leve freqüentemente pelo seu próprio desenho ou ainda por questões de estética, não admitem a aplicação de pesos nas suas bordas sendo necessário, portanto a utilização de contrapesos adesivos colados nas partes mais internas do aro.

Pressionando seguidamente a tecla



os led's vermelhos acendem em

posições alternadas mostrando todas as combinações possíveis para aplicação dos contrapesos nos lados interno e externo do aro. Cabe lembrar que rodas de automóveis exigem o balanceamento dinâmico em dois planos, em rodas mais estreitas como as de algumas motocicletas, o balanceamento estático em um só plano é suficiente, neste caso deve-se aplicar um único contrapeso no centro do aro.

5. TECLA DE SELEÇÃO DE MEDIDAS DA RODA:

Pressionando-se esta tecla, alterna-se a indicação das medidas de “ARO” (diâmetro da roda), “LARG” (largura), “DIST” (distância).

6. TECLA PARA AUMENTO DE VALOR:

Pressionando-se esta tecla, aumenta-se o valor das medidas de distância, largura e diâmetro da roda.

7. TECLA PARA DIMINUIÇÃO DE VALOR:

Pressionando-se esta tecla, diminui-se os valores das medidas de distância, largura e diâmetro da roda.

8. TECLA DE SELEÇÃO DA POSIÇÃO DOS PESOS:

Pressionando-se esta tecla, determina-se as posições de aplicação dos pesos conforme o desenho do aro a ser balanceado (aço ou alumínio).

9. BALANCEAMENTO ESTÁTICO OU DINAMICO:

Através desta tecla seleciona-se entre balanceamento estático ou dinâmico.

10. TECLA FINO:

Normalmente o display indica os valores de desequilíbrio de cinco em cinco gramas, pressionando-se a tecla fino a indicação passa a ser de uma em uma grama.

11. FUNÇÕES ESPECIAIS:

Esta tecla dá acesso a diversas funções independentes do processo de balanceamento como calibração, testes diversos etc.

12. TECLA MILÍMETROS / POLEGADAS:

Esta tecla promove a conversão das medidas da roda de milímetros para polegadas.

13. OTIMIZAÇÃO:

Esta tecla dá acesso ao processo de otimização, que consiste em um procedimento orientado passo a passo pela eletrônica da máquina, com o objetivo de se montar o pneu no aro fazendo com que a parte mais pesada do pneu fique posicionada a 180° da parte mais pesada do aro, desta forma os desequilíbrios naturais de cada componente tendem a se compensar, tornando possível o balanceamento com uma menor quantidade de contrapesos.

14. TECLA PARA SAIR DA FUNÇÃO E VOLTAR A TELA DE MEDIÇÃO:

Esta tecla é utilizada para sair de funções e retornar para a medição.

15. BOTÃO STOP

Esta tecla dá FIM ao processo de balanceamento.

16. BOTÃO START

Esta tecla dá início ao processo de balanceamento.

BALANCEAMENTO DINÂMICO

O balanceamento dinâmico é aplicável nas rodas de automóveis e caminhonetes e consiste em equilibrar a roda em dois planos distintos usando-se dois contrapesos, um em cada lado da roda.

BALANCEAMENTO ESTÁTICO

O balanceamento estático é aplicável nas rodas estreitas de motocicletas, e consiste em equilibrar a roda em um só plano, aplicando-se um contrapeso no centro do aro.

BALANCEAMENTO DE RODAS DE ALUMÍNIO

Alguns tipos de rodas de liga leve, pelo seu desenho ou simplesmente por questões estéticas, não admitem a colocação de contrapesos nas bordas externas do aro, o

balanceamento dinâmico deve ser feito aplicando-se ambos os contrapesos no lado interno.

Neste caso os contrapesos devem ser colados o mais afastados possível um do outro, para que se obtenha a maior separação dos planos.

Quanto mais perto do centro do aro forem aplicados os contrapesos, menor será o efeito a nível de balanceamento dinâmico.

A máquina calcula a quantidade de contrapesos necessária em função da posição em que estes forem aplicados no aro.

Além do procedimento de otimização, um artifício para facilitar o balanceamento dinâmico em rodas que apresentem altos desequilíbrios iniciais, é verificar primeiro a quantidade de desequilíbrio estático, caso este seja significativo pode-se compensá-lo aplicando-se um contrapeso adesivo no centro do aro, feito isto, volta-se à programação da máquina para dinâmico e compensa-se os desequilíbrios restantes nos dois planos.

A vantagem deste artifício é que uma vez compensado o desequilíbrio estático, torna-se mais fácil o balanceamento dinâmico, pois são necessários contrapesos menores.

Um cuidado deve ser tomado com o sistema de freio, em alguns veículos, o disco e o caliper (pinça de freio) são posicionados muito próximos à roda não permitindo espaço para os contrapesos.

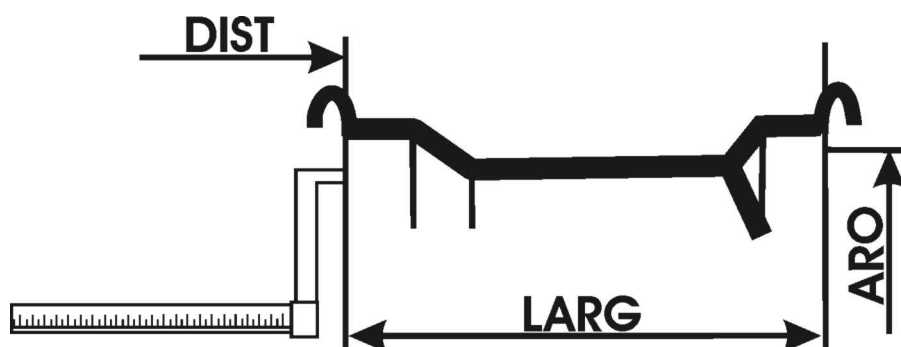
Programação Personalizada p/ Rodas de Alumínio

Para que a máquina tenha um bom desempenho, indicando corretamente a quantidade de contrapesos necessária, é imprescindível que a programação das três medidas da roda (distância, largura e diâmetro) seja efetuada com precisão.

No balanceamento de rodas de alumínio, pressionando sucessivamente a tecla de número. 8 o operador deve selecionar qual a configuração apropriada para a aplicação dos pesos de acordo com o tipo do aro.

A máquina possui 06 configurações distintas para aplicação dos contrapesos, estas configurações foram pré-definidas de acordo com os desenhos da maioria das rodas existentes no mercado.

Caso uma roda de alumínio não coincidir com a programação ou em caso de dúvida faça a programação personalizada determinando as medidas de "ARO" (diâmetro da roda), "LARG" (largura), "DIST" (distância) correspondente, conforme o diagrama abaixo:



PROCEDIMENTO DE BALANCEAMENTO

ATENÇÃO

Antes de instalar o conjunto aro+pneu na balanceadora, verifique as condições gerais do conjunto. Rodas com excesso de sujeira devem ser limpas antes do processo de balanceamento.

Examine o aro quanto a amassados ou torções e o pneu se não possui deformações principalmente na banda de rodagem e no talão, assegure-se que o pneu não esteja desgastado de forma irregular. Caso exista qualquer tipo de avarias substitua a roda e/ou pneu antes de proceder ao balanceamento.

Na troca dos pneus assegure-se que nenhum corpo estranho como pedras, pedaços de borracha ou água fiquem soltos dentro do pneu.

Escolha o dispositivo de fixação apropriado para o tipo da roda a ser balanceada (dispositivo rápido ou flange para rodas sem furo) no caso de ser utilizado o dispositivo rápido com rosca, insira no eixo da máquina o cone de centragem correspondente ao furo da roda.

Fixe a roda na máquina com atenção especial quanto à centralização da roda no eixo da máquina.

Examine ambos os lados da roda retirando os contrapesos velhos existentes.

Selecione o tipo de balanceamento estático

ou dinâmico através da tecla.



Programe a máquina com as três medidas básicas da roda, distância, largura e

diâmetro através das teclas.



Programe a posição de aplicação dos contrapesos através da tecla , de acordo com o tipo de aro (aço ou alumínio).

Acione a roda pressionando o botão START ou fechando a tampa de proteção da roda.

Aguarde aprox. 07 segundos até que a máquina faça a medição.

Após feita a medição a roda será freiada automaticamente.

Gire lentamente a roda para frente ou para trás buscando a posição em que um dos indicadores de posição números 2 ou 3 esteja completamente aceso, pare a roda mantendo esta posição.

Aplique o primeiro contrapeso na parte mais alta da roda (posição 12 horas do relógio) correspondente ao lado do indicador de posição 2 ou 3 que deve estar totalmente aceso.

Gire lentamente a roda até que o segundo indicador de posição acenda totalmente, pare a roda e aplique o segundo contrapeso deste lado.

Faça mais um ciclo de medição assegurando-se que o conjunto foi corretamente balanceado, neste caso o display deve mostrar **OK OK**.

Caso exista ainda um desequilíbrio residual, corrija a posição dos contrapesos conforme o necessário.

ATENÇÃO

Conserve com cuidado os acessórios da máquina, principalmente os dispositivos responsáveis pela fixação e centragem das rodas.

Mantenha limpos e lubrificados os eixos e roscas evitando desgastes prematuros, a qualidade do balanceamento depende diretamente do estado da parte mecânica da máquina.

PERIGO

A borboleta de aperto que fixa a roda na balanceadora deve ser apertada apenas com a mão, jamais empregue martelos ou qualquer tipo de ferramentas no eixo ou dispositivos de fixação da máquina

OTIMIZAÇÃO

Quando montamos um pneu, normalmente o fazemos de forma aleatória, ou seja, montamos o pneu em qualquer posição com relação ao aro, desta maneira é possível que coincidentemente a parte mais pesada do pneu seja montada junto a parte mais pesada do aro.

Com isto temos uma somatória de ambos os desequilíbrios na mesma posição resultando em um grande valor de desequilíbrio inicial.

O procedimento de otimização consiste em montar o conjunto de forma que o desequilíbrio do pneu fique oposto (a 180°) do desequilíbrio do aro, reduzindo assim o desequilíbrio inicial e tornando mais fácil o balanceamento.

Esta máquina conta com um “software” especial que calcula e orienta o operador a proceder à montagem do pneu de forma otimizada.

Procedimento de otimização:

Após a primeira medição, caso o desequilíbrio estático da roda seja maior do que 70 gramas, o display principal apresenta a sigla OP.

Nestes casos o procedimento de otimização pode ser interessante, cabe ao operador decidir entre executar o procedimento ou simplesmente balancear a roda diretamente.

Para efetuar a otimização siga o procedimento:

Pressione



, o display mostra a mensagem **MEDIR**.

Efetue uma medição normal, o display mostra **BICO 12 HRS.**

Posicione a válvula do pneu a 12 horas e pressione



O display mostra **180 GRAUS** retire o conjunto da máquina, esvazie o pneu e gire 180 graus a roda em relação ao pneu.

Infle o pneu, instale o conjunto novamente

na máquina e pressione



O display mostra **BICO 12 HRS**, posicione a válvula do pneu a 12

horas

e



pressione

O display mostra **MEDIR**, efetue uma medição normal.

O display mostra **OPT X %** onde X representa o percentual possível de redução do desequilíbrio original do conjunto, através do procedimento de otimização.

Caso o percentual seja interessante conclua o procedimento.

Posicione a roda com todos os leds de ângulo acesos, faça uma marca de giz na posição 12 horas do pneu e retire o conjunto da máquina.

Esvazie o pneu e gire-o em relação à roda fazendo coincidir a posição da válvula com a marca de giz.

Infle o pneu, re-instale o conjunto na máquina e proceda um balanceamento normal.

FUNÇÕES ESPECIAIS PAINEL TC8M



Tecla utilizada para acessar o menu de funções.



Teclas para selecionar as funções desejadas.



Tecla para entrar na função selecionada.



Tecla para sair da função e voltar a tela de medição.

FUNÇÕES DISPONÍVEIS:

1. CALIBRAÇÃO
2. ZERAGEM
3. TOLERÂNCIA
4. SERVIÇO
5. LEDS
6. SENSOR
7. PUBLICIT
8. VERSÃO
9. ACIONA
10. VEÍCULO
11. IDIOMA

1. CALIBRAÇÃO DA SENSIBILIDADE:

A Balanceadora TC10M conta com um sistema de autocalibração inteligente, o que torna o processo de calibração extremamente simples e eficiente, podendo ser efetuado pelo próprio operador da máquina.

Recomenda-se que o equipamento em regime normal de utilização seja calibrado mensalmente, ou assim que se notar discrepâncias ou dúvidas com relação aos valores indicados.

Para efetuar a calibração instale na máquina uma roda de ferro tamanho médio de 22,5" ou aproximado, que esteja sem chumbo e em boas condições e com pequeno desequilíbrio residual.

OBS: antes de efetuar este procedimento colocar os parâmetros da roda

(DISTÂNCIA, LARGURA e DIÂMETRO DO ARO) e precione a tecla para voltar à medição.



Pressione a tecla  o display deve mostrar 1.CALIBRA.

Pressione a tecla  o display mostra SENHA.

Pressione simultaneamente as teclas



e



mantenha as teclas pressionadas até o display parar de piscar e mostrar a mensagem SEM PESO.

Solte as teclas e acione a roda como em uma medição normal.

Após a medição o display mostra 100G ESQ.

Freie a roda, posicione o ângulo através dos leds de posição e aplique o peso padrão de 100 gramas na posição de 12 horas no lado esquerdo (interno) da roda.

Acione a roda.

Após a medição o display mostra 100G DIR.

Acione a alavanca do freio, retire o peso de 100g, posicione o ângulo através dos leds de posição e aplique o peso de 100 gramas na posição de 12 horas no lado direito (externo) da roda.

Acione a roda

Após a medição o display mostrará FIM.

Pressione a tecla



2 vezes para voltar para a tela de medição.

2. ZERAGEM DO EIXO:

O procedimento de zeragem serve para compensar desequilíbrios existentes no eixo da máquina. Para efetuá-lo retire a roda e o cone de centragem da máquina.

Pressione a tecla

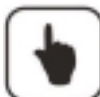


Pressione



até 2.ZERAGEM.

Pressione a tecla



, o display mostra SENHA.

Pressione simultaneamente as teclas



e



mantenha as teclas pressionadas até o display parar de piscar e mostrar a mensagem GIRE O EIXO.

Acione o eixo da máquina e aguarde o fim do procedimento.

Pressione

a



tecla

2 vezes para voltar para a tela de medição.

3.PROGRAMAÇÃO DA TOLERÂNCIA:

A Balanceadora TC10M pode ser programada para que no processo de balanceamento, os displays mostrem OK, quando o valor do desequilíbrio for inferior a 30 ou 50 gramas.

Pressione a tecla

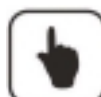


Pressione



até 3.TOLERÂNCIA.

Pressione



para entrar na função.

Pressione



ou



para alternar entre 30 ou 50 gramas.

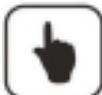
O recomendado dessa função é para 50 gramas.

Pressione a  tecla para confirmar e voltar.

4. TESTE DO ENCODER (SENSOR DE ROTAÇÃO E POSIÇÃO):

Pressione a  tecla

 Pressione até 4.SERVIÇO.

Pressione  para entrar na função.

No lado esquerdo do display aparece a posição angular do encoder em número de pulsos de 0 a 63 , no lado direito aparece a rotação do eixo em “RPM”.

Pressione a  tecla para voltar.

5. TESTE DOS DISPLAYS:

Pressione a  tecla

 Pressione até 5.LEDS.

 Pressione para entrar na função.

Todos os displays devem acender.

Pressione a  tecla para voltar.

6. TESTE DOS SENSORES:

Pressione a  tecla

 Pressione até 6.SENSOR.

 Pressione para entrar na função.

O display mostra os valores puros dos sensores de força (captadores).

Pressione a  tecla para voltar.

7. PROGRAMAÇÃO DA MENSAGEM PUBLICITÁRIA:

Pressione a  tecla



Pressione até 7.PUBLICIT.



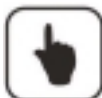
Pressione para entrar na função.

Gire a roda lentamente observando a mudança dos caracteres. Ao atingir o caractere desejado



pressione para registrá-lo e passar para o próximo caractere.

A mensagem pode ter até 40 caracteres (lembrando que espaço também é um caractere).

Utilize a  tecla para deletar caracteres.

para inserir  caracteres e a tecla

Pressione a  tecla para confirmar e voltar.

8.VERSÃO DO SOFTWARE:

Pressione a  tecla



Pressione até 8.VERSÃO.



Pressione para entrar na função.

O display apresenta a versão atual do software da máquina.

Pressione a  tecla para voltar para a tela de medição.

9.ACIONA:

A função aciona seleciona o tipo de acionamento da máquina.

Pressione a tecla



Pressione



até 9.ACIONA.

Pressione



para entrar na função.

O display apresentará o tipo de acionamento atual da máquina.

Temos como opções MANUAL e MOTOR.

Pressione

a



tecla

para confirmar e voltar.

Na opção MANUAL o eixo da máquina é embalado pelo próprio operador (exceto balanceadora modelo **TC10M**, que possui alavanca de acionamento).

Esta opção é indicada exclusivamente para as balanceadoras modelo **TC66S** e **TC10M**.

Na opção MOTOR o eixo da máquina é embalado automaticamente, esta opção é indicada exclusivamente para balanceadora modelo **TC8M**.

10.VEÍCULO:

Pressione a tecla



Pressione

até 10.VEÍCULO.



Pressione

para entrar na função.

O display apresentará o tipo de balanceamento atual da máquina, temos como opção, **PASSEIO** e **CAMINHÃO**.

desejada.



Pressione

ou

para selecionar a opção

A opção **PASSEIO** é exclusiva para as balanceadoras para automóveis, ou seja, ao selecionar esta opção, a eletrônica se ajusta para balancear rodas de automóveis.

Atenção esta opção é exclusiva para as balanceadoras modelo **TC66S** e **TC8M**.

A opção **CAMINHÃO** é exclusivo para a balanceadora para linha pesada, ou seja ao selecionar esta opção, a eletrônica é ajustada para balancear rodas de caminhões.

ATENÇÃO: Esta opção é exclusiva para a balanceadora modelo **TC10M**.

Página 18

11.IDIOMA:

A balanceadora TC8M pode ser programada para mostrar suas mensagens em outros idiomas. As opções de idiomas são: PORTUGUÊS, ESPANHOL e INGLÊS.

Pressione a tecla



Pressione



até 11.IDIOMA.

Pressione



para entrar na função.

O display apresentará o idioma atual utilizado.

Pressione



ou



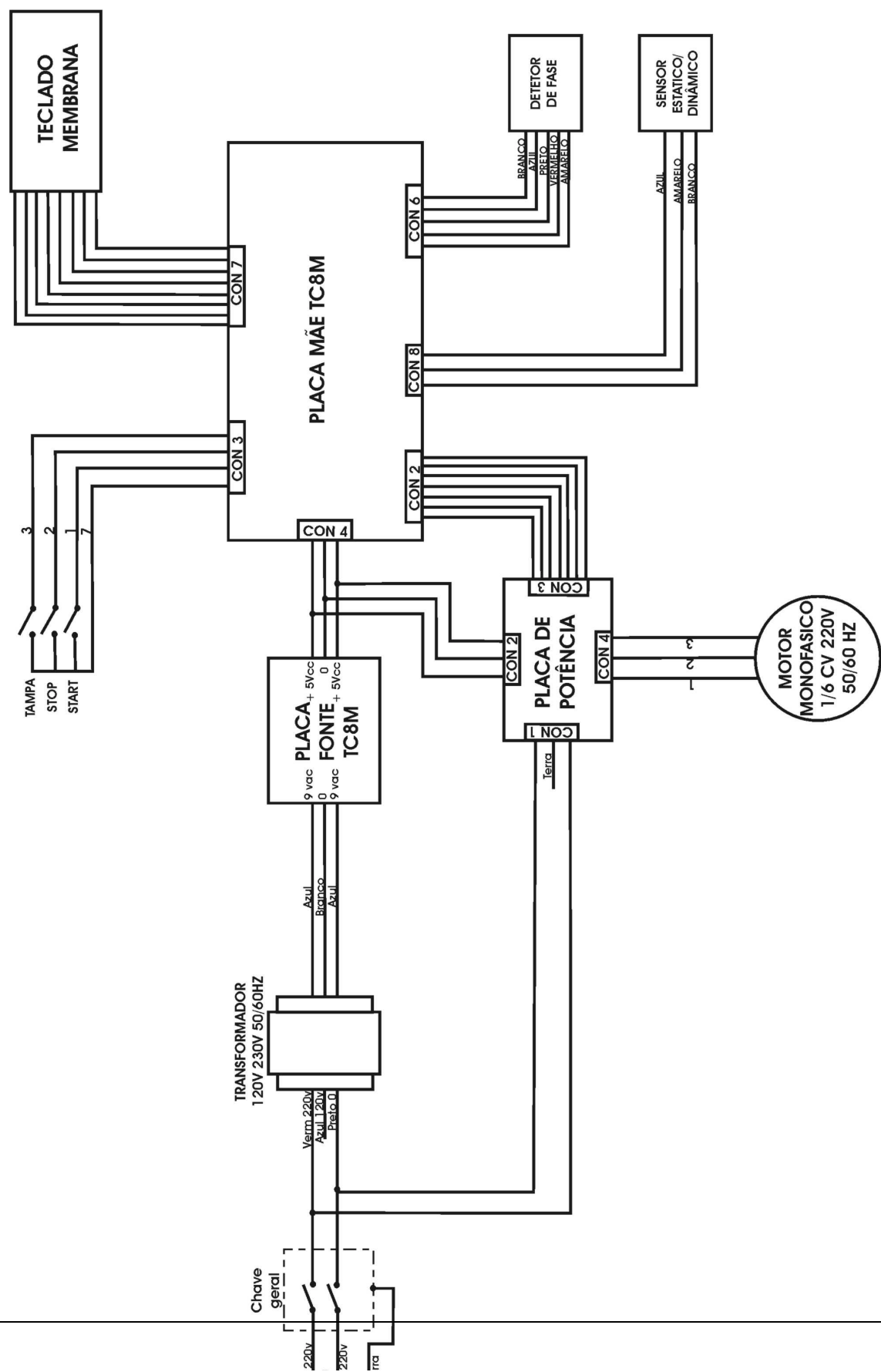
para selecionar a opção desejada.

Pressione a tecla



para confirmar e voltar.

DIAGRAMA ELÉTRICO - ELETRÔNICO TC8M





CERTIFICADO DE GARANTIA

Garantimos a Balanceadora TC8M por um período de 1 (um) ano a partir da data de compra do produto, contra defeitos de fabricação, excluindo-se todos os problemas decorrentes do mau uso do equipamento, ou da não observância dos procedimentos corretos de funcionamento, segurança e manutenção dispostos neste manual. Também não estão cobertos pela garantia problemas advindos da ligação do equipamento em tensão incorreta, de sobrecarga da rede elétrica, uso em condições diferentes das especificadas neste manual, ou de qualquer irregularidade proveniente de equívoco por parte do usuário ou de seus contratados na ligação do equipamento.

Para fazer uso da garantia, solicitamos guardar, além deste certificado, sua Nota Fiscal de Compra para ser apresentada como comprovação do período de garantia. Para qualquer dúvida a respeito do uso do equipamento, bem como para eventuais necessidades de manutenção, contactar diretamente a TRUCK CENTER no telefone abaixo, para um atendimento direto ou para a indicação de assistente técnico.

TRUCK CENTER EQUIPAMENTOS AUTOMOTIVOS LTDA.
Rua Luiz Franceschi, 1345
Bairro Thomáz Coelho
83707-070 Araucária – PR
fone (+41) 643 1819
fax (+41) 643 1623
truck@truckcenter.com.br